

## SCHLECHTE TROCKNUNG

VTM Nr. 2706

Ausgabe vom 12.07.2016  
Ersetzt Ausgabe 25.05.1992

### Mögliche Ursachen

Alle Lacke zeigen bei tiefen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit in der Regel eine wesentlich langsamere Trocknung. Wenn hoher Harzgehalt, Fett, Paraffin und dergleichen im Zellgewebe vorhanden ist, kann eine einwandfreie Trocknung nicht vollständig erfolgen.

### Verhütung

Verarbeitung der Lacke bei empfohlener Temperatur und Luftfeuchtigkeit.  
Einwandfreie Entfernung allfälliger fett- und wachshaltiger Rückstände, sowie starkem Harzgehalt.  
Eventuell Grund absolieren mit ALPOLAN Universalgrund 242/243.

Bei Polyester- und Zweikomponenten- Lacken sind die in den Verarbeitungsvorschriften angegebenen Raumtemperaturen und Mischungsverhältnisse zu beachten.

### Behebung

Raumtemperaturen erhöhen auf ca. 18- 22°C, Luftfeuchtigkeit nicht über 70%. Hygrometer anbringen. Je nach Ursache der ungenügenden Trocknung ist die ganze Lackierung mit Reinigungsmittel, Verdünner oder Abbeizer zu entfernen und eine Neulackierung vorzunehmen.  
Kontaktnahme mit Lieferanten empfehlenswert.

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter/innen kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter/innen nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich bei Verarbeiter, auch dann wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.